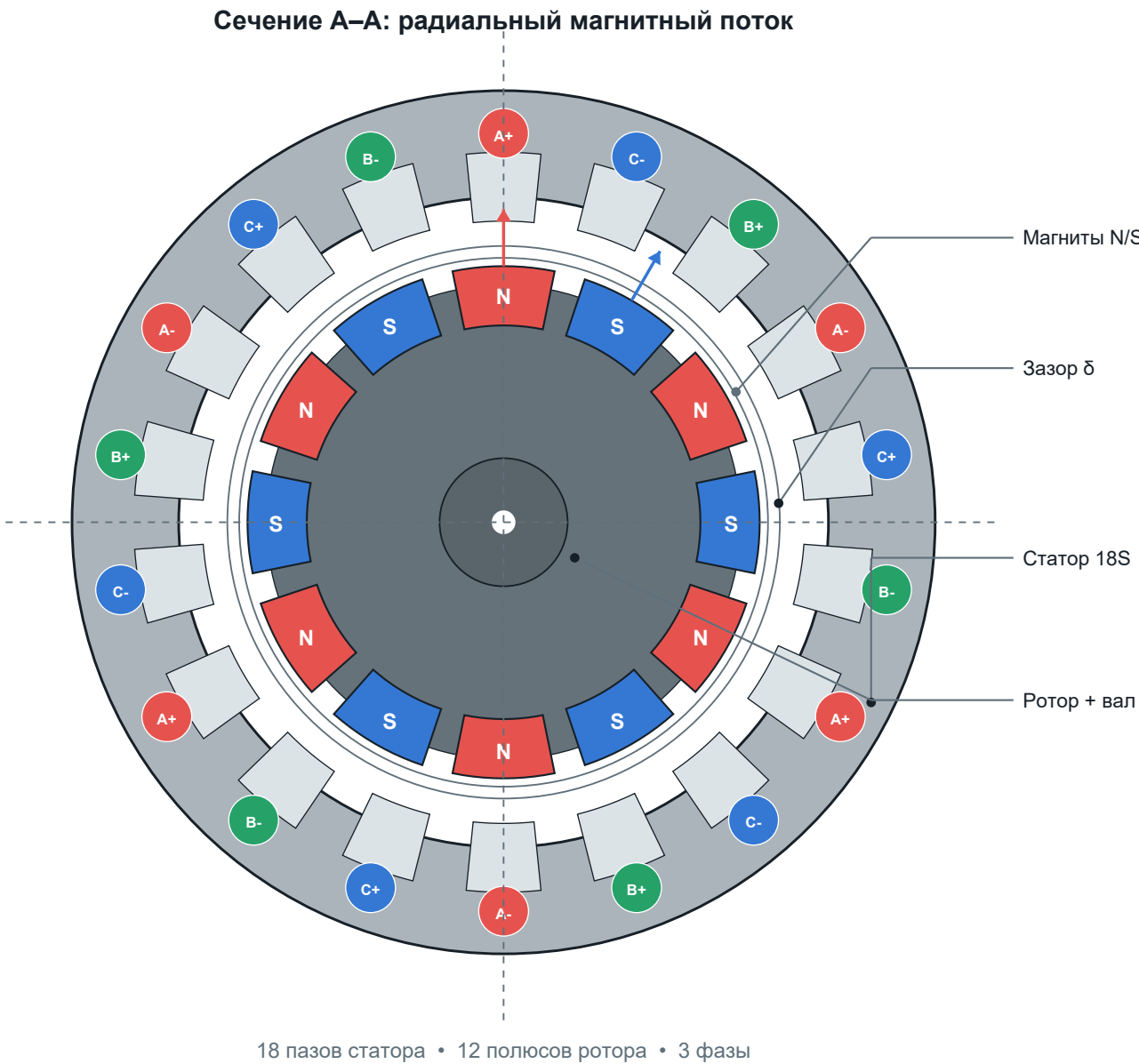


Схема расположения постоянных магнитов

Рабочая гипотеза электромеханического узла G1. Брошюра подтверждает только наличие массива NdFeB и не раскрывает число полюсов, пазов, размеры, марку магнитов или схему обмотки.

ПРОЕКТНАЯ БАЗОВАЯ КОМПОНОВКА 12P/18S — НЕ МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Развёртка наружной поверхности ротора

ось Z → вдоль устройства



Полярность соседних полюсов чередуется. Магниты ориентированы длинной стороной вдоль оси вала.

Параметр	Базовый вариант	Статус
Топология	Внутренний ротор, поверхностные магниты	Проект
Полюса / пары	12 / 6	Подтвердить
Пазы / фазы	18 / 3	Подтвердить
Намагничивание	Радиальное, N/S по окружности	Проект
Магниты	NdFeB; класс, Br, Hcj — TBD	Выбрать
Удержание	Немагнитная бандажная гильза	Рассчитать
Скос полюсов	0° в базовом варианте	По виброиспытаниям

Правило сборки

Маркировать полярность каждого сегмента до вклейки. Устанавливать N/S попеременно по окружности; одинаковые полюса рядом не допускаются. После фиксации — контроль биения, прочности бандажа и балансировка ротора.

Разрез ротора и статора

Продольный разрез Б–Б и радиальная цепочка деталей для базовой машины с внутренним ротором. Вектор момента M_z совпадает с продольной осью вала; вращение происходит вокруг этой оси.

